

OPERADOR DE MAQUINA DE CORTE - MAESTRO INDEP 13.02.2017 2
EVALUACIONES DE CONOCIMIENTO

No. Identificación :	46794631
Nombres :	ULISES
Apellidos :	CHINCHAYHUARA
Dirección :	CALLAE 40 MZ-H4 LT-19 PUERTA DE PRO LOS OLIVOS
Teléfono :	951304288
Celular :	951304288
Género :	MASCULINO
Estado Civil :	SOLTERO
Área de Estudio :	GENERAL
Escolaridad :	ESTUDIANTE UNIVERSITARIO
Fecha de Nacimiento :	1991-02-01

Nivel Preguntas	Calificación Obtenida	Preguntas Correctas	Preguntas Incorrectas	Preguntas sin Contestar
Total	10/20	10	10	0



20



Fecha de Evaluación

Fecha Inicio : 15 de Febrero del 2017

Hora Evaluación : 02:44:39

Tiempo Utilizado : 27 minuto(s) 12 segundo(s)

¿Qué servicios brinda el taller de dimensionado?

 Servicio de cortes rectos, circulares, boleados, instalación de tapacantos, servicio de perforación de bisagras y perforación para cerradura de poma.

¿Cuál es el corte mínimo que se realiza en el servicio de corte recto y circular?

 8cmx25cm – El corte mínimo que se brinda tiene un radio de 15cm.

¿Qué equipos de protección personal debemos usar al realizar cortes en el taller de dimensionado?

 Faja, zapatos de seguridad dieléctricos, guantes, protectores auditivos, lentes, mascarilla de protección.

Marca la alternativa correcta:

1. Se puede meter las manos al calderón de la maquina enchapadota siempre y cuando este a una temperatura de 200°C.
2. No realizar el check list al iniciar el trabajo con las maquinas , para asegurarte que esten funcionando al 100%
3. Tener siempre los tableros eléctricos despejados y libres de cualquier obstáculo.
4. Puede permitir el ingreso de clientes al taller para que se aseguren que se esta realizando bien el corte que solicito.

 1-F; 2-F; 3-V; 4-F

Es una recomendación para cortes rectos:

 Todas las anteriores.

¿Cuál es la temperatura que debe alcanzar el calderón para poner en marcha los grupos de trabajo?

 200°C

Marca la alternativa correcta: 1.Se denomina cortes inmediatos a aquellos pedidos que tengan menos de 4 cortes rectos 2.Si el pedido no es inmediato, este ingresa al cuaderno de programación, generándole un cotización con SRP 3.El cliente debe firmar la conformidad de los planos impresos para que no exista error al momento de entrega. 4.Se pueden realizar los cortes antes de que el cliente cancele la cotización

 1-F; 2-V; 3-V; 4-F

¿Cuál es el tiempo máximo que duran los cortes inmediatos?

 Entre 20 a 25 minutos.

Relacione los diferentes tipos de tableros con sus medidas

- | | |
|---------------------|------------------------|
| 1. Tablero Placa | A. 2.14mtrs x 2.44mtrs |
| 2. Tablero de MDF | B. 1.83mtrs x 2.50mtrs |
| 3. Tablero Trupan | C. 2.14mtrs x 2.44mtrs |
| 4. Tablero Melamine | D. 2.40mtrs x 2.60mtrs |
| 5. Tablero Nordex | E. 1.52mtrs x 2.44mtrs |

 1-A; 2-B; 5-C; 4-D; 3-E

Ingresar el formato en el sistema Lepton. e) Se llenan los datos adicionales y el cliente firma la conformidad de los planos.

 Ninguna de las Anteriores

El check list nos proporciona:

 Un óptimo control del taller.

El refilado del tablero a un lado es:

 3mm

El boleado de esquinas el corte mínimo es:

 1mm a 12cm

¿Cuál es la medida estándar para hacer las ranuras de cajón ?

 1.5 cm

¿Cuál es el pegamento que usa la maquina enchapadora?

 Cola sintética.

¿A qué tipo de tablero se instala el tapacantos grueso?

- A) MDF 18mm
- B) OSB 9.5
- C) Melamina 15mm
- D) Nordex 15mm
- E) Placa 12mm
- F) durolac 11.5mm

 A y C

La bisgradora hace la perforación estándar a:

 35mm

La transformación del tablero de Melamina a Metro cuadrado es:

a = ancho l = largo e = espesor p = precio

 a x l

Para cubicar los listones de madera la fórmula es: a = ancho l = largo e = espesor p* = pie cuadrado

 a x l x e

Cuál de los siguientes tableros es de procedencia china

 Melamine kaidl

