Datos Personales

EVALUACION DE DESEMPEÑO OPERA

EVALUACIóN DE COMPETENCIAS Y COMPORTAMIENTOS OBSERVADOS-EVD

No. Identificación :	0941217028
Nombres :	WILMER GERMAN
Apellidos :	JAIME HERNANDEZ
Dirección :	
Teléfono :	
Celular :	
Género :	MASCULINO
Estado Civil :	SOLTERO
Agencia :	GUAYAQUIL
Departamento :	#REF!
Cargo :	OPERADOR DE PLANTA
Nivel Jerárquico :	OPERADOR DE PLANTA
Jefe Inmediato :	KAROL VERONICA LEAL ZAVALA
Área de Estudio :	GENERAL
Escolaridad :	GENERAL
Fecha de Nacimiento :	0000-00-00

Peso de las Evaluaciones:

Relación	Peso	Gestionadas	Finalizadas
Autoevaluación	5.00%	1	1
Supervisor	95.00%	1	1

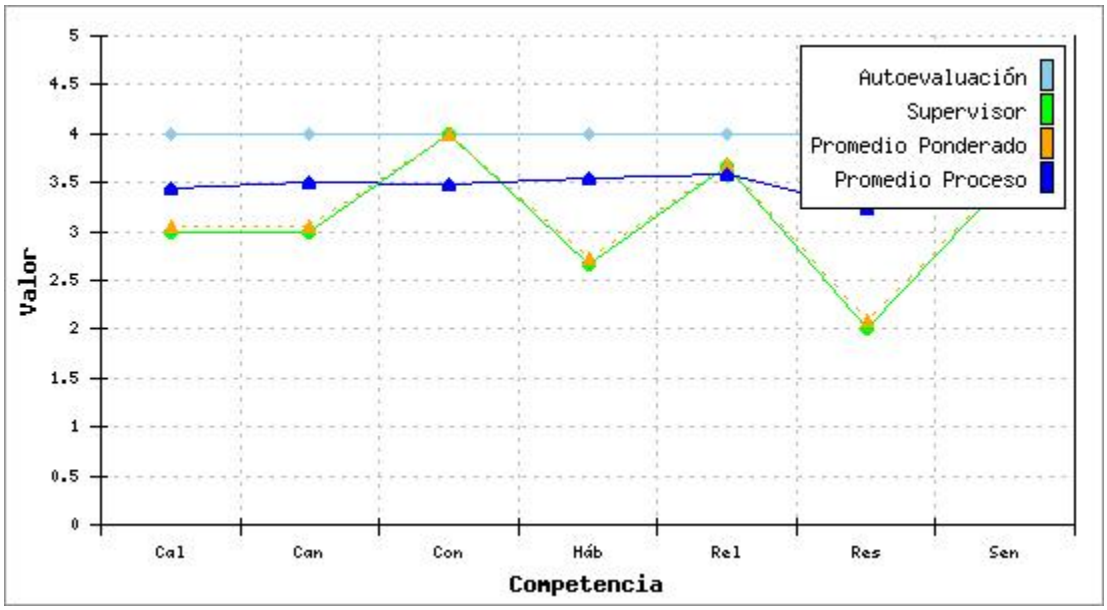
Resumen General

EVALUACION DE DESEMPEÑO OPERA

EVALUACIóN DE COMPETENCIAS Y COMPORTAMIENTOS OBSERVADOS-EVD

Relación	Valor Obtenido
Autoevaluación	4.00
Supervisor	3.12
Promedio Ponderado	3.16
Promedio Proceso	3.28

	Competencia	Valor Autoevaluación	Valor Supervisor	Valor Promedio Ponderado	Valor Promedio Proceso
1	Calidad de Trabajo	4.00	3.00	3.05	3.44
2	Cantidad de Trabajo	4.00	3.00	3.05	3.50
3	Conocimientos para el puesto	4.00	4.00	4.00	3.48
4	Hábitos de trabajo	4.00	2.67	2.73	3.55
5	Relaciones Interpersonales (Trabajo en equipo)	4.00	3.67	3.68	3.58
6	Resolución de problemas	4.00	2.00	2.10	3.24
7	Sentido de costos	4.00	3.50	3.53	3.51



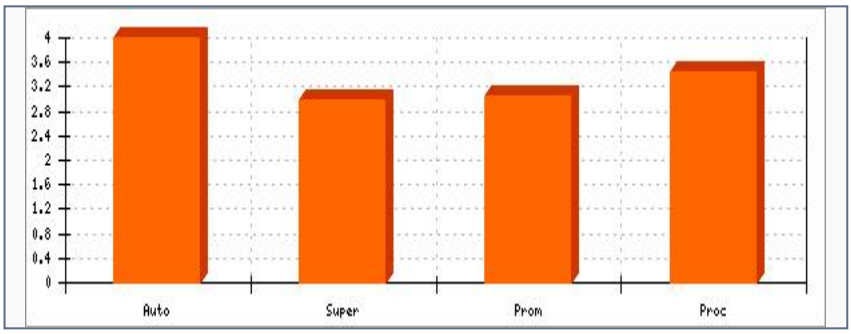
Análisis por Competencia

EVALUACION DE DESEMPEÑO OPERA

EVALUACIóN DE COMPETENCIAS Y COMPORTAMIENTOS OBSERVADOS-EVD

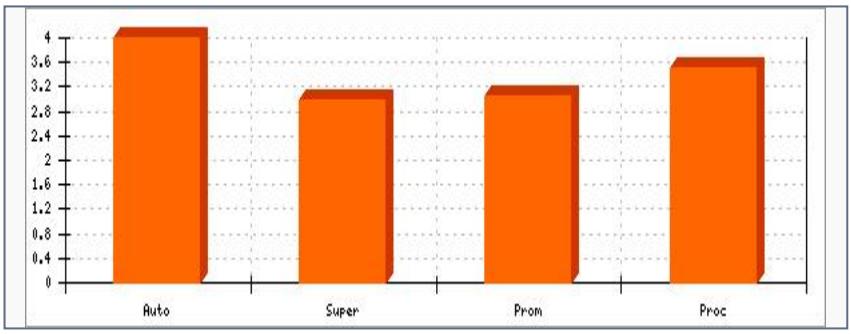
Calidad de Trabajo (3.05)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	3.00
Promedio Ponderado	3.05
Promedio Proceso	3.44



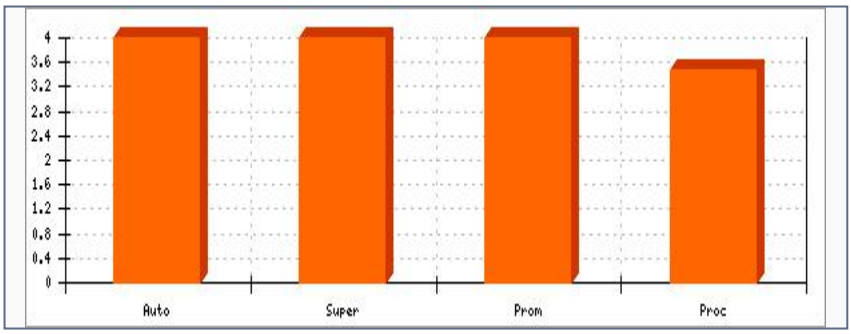
Cantidad de Trabajo (3.05)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	3.00
Promedio Ponderado	3.05
Promedio Proceso	3.50



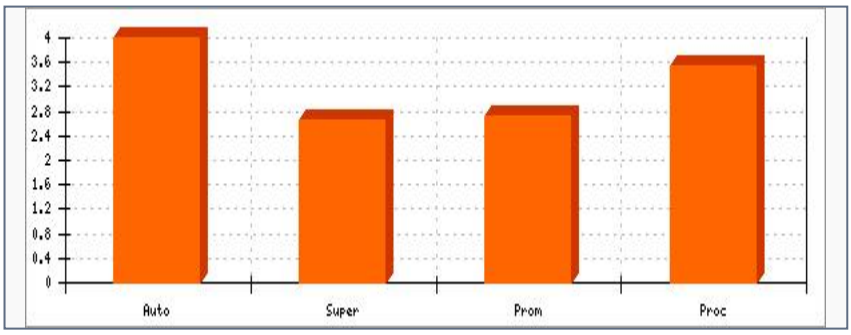
Conocimientos para el puesto (4.00)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	4.00
Promedio Ponderado	4.00
Promedio Proceso	3.48



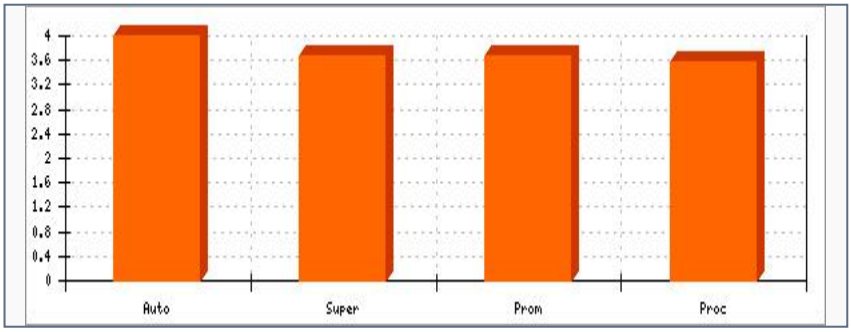
Hábitos de trabajo (2.73)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	2.67
Promedio Ponderado	2.73
Promedio Proceso	3.55



Relaciones Interpersonales (Trabajo en equipo) (3.68)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	3.67
Promedio Ponderado	3.68
Promedio Proceso	3.58

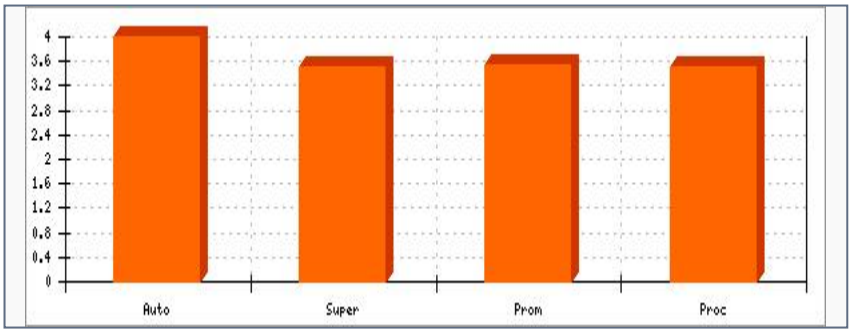


Resolución de problemas (2.10)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	2.00
Promedio Ponderado	2.10
Promedio Proceso	3.24

Sentido de costos (3.53)

Relación	Valor
Autoevaluación	4.00
Supervisor	3.50
Promedio Ponderado	3.53
Promedio Proceso	3.51



Fortalezas y Áreas de Desarrollo

EVALUACION DE DESEMPEÑO OPERA

EVALUACIóN DE COMPETENCIAS Y COMPORTAMIENTOS OBSERVADOS-EVD

Fortalezas (Mayor o Igual a 60%)

(Conocimientos para el puesto) ¿Domina las técnicas y métodos necesarios para la ejecución de su trabajo?	100.00%
(Relaciones Interpersonales (Trabajo en equipo)) ¿Tiene la habilidad para relacionarse armónicamente con personas (clientes internos y externos)?	100.00%
(Relaciones Interpersonales (Trabajo en equipo)) ¿Cuenta con la destreza para integrarse y cooperar con el equipo de trabajo?	100.00%
(Sentido de costos) ¿Procura el ahorro de materiales, les da un buen uso?	100.00%
(Cantidad de Trabajo) ¿Produce la cantidad de trabajo asignada?	68.33%
(Calidad de Trabajo) ¿Ejecuta su trabajo con precisión y exactitud?	68.33%
(Hábitos de trabajo) ¿Realiza sus tareas con pulcritud y orden?	68.33%
(Hábitos de trabajo) ¿Respeta y acata las normas y políticas de la empresa?	68.33%
(Relaciones Interpersonales (Trabajo en equipo)) ¿Mantiene una relación armónica con Jefes y/o Supervisores?	68.33%
(Sentido de costos) ¿Optimiza su tiempo de trabajo, le saca provecho?	68.33%

Áreas de Desarrollo (Menor a 40%)

(Resolución de problemas) ¿Tiene la destreza para identificar problemas, establecer prioridades y encontrar la mejor alternativa de solución?	36.67%
(Hábitos de trabajo) ¿Es puntual con horarios y disciplinado(a) en la entrega de sus tareas?	36.67%

AUTOEVALUACIÓN

Comentarios adicionales

na

SUPERVISOR

Comentarios adicionales

les da un buen uso a los recursos

_____ _____

EVALUADO **EVALUADOR**

Feedback

EVALUACION DE DESEMPEÑO OPERA

EVALUACIóN DE COMPETENCIAS Y COMPORTAMIENTOS OBSERVADOS-EVD

Fecha: --

Comentarios del Evaluado:

Fecha: --

Comentarios del Jefe:

_____ _____

EVALUADO **EVALUADOR**